

Grundlagen der Pumpentechnik

28.07.2026 08:00 - 16:00 Uhr

525 EURO*

*zzgl. 19% USt.

Vorwort

In einem Chemieunternehmen ist eine Vielzahl unterschiedlicher Pumpentypen im Einsatz. Ihre Anwendungsbereiche sind ebenfalls sehr vielfältig. Dieses Seminar vermittelt Ihnen technisches Wissen und praxisnahes Know-how zur Pumpentechnik. Aspekte der Schadensfrüherkennung, Schwachstellen mit typischen Schäden und Störungen und deren Vermeidung runden dieses Seminar ab.

Ziel

Die Teilnehmenden erlangen ein besseres Verständnis für die Funktion und das Betreiben unterschiedlicher Pumpentypen. Sie kennen den Aufbau, Funktionsweise und das Betreiben unterschiedlicher Pumpentypen.

Zielgruppe

Mitarbeitende der Betriebsbetreuung, Mitarbeitende der chemischen Produktion

Inhalte

- Grundlagen der Pumpentechnik (Physikalische Grundlagen und Zusammenhänge)
- Aufbau, Funktionsweise und Vor- und Nachteile verschiedener Pumpentypen
- Bauarten (Kreiselpumpen und Seitenkanalradpumpen)
- Anwendungsbereiche
- Wellenabdichtungen (Stopfbuchse; einfach und doppelt wirkende Gleitringdichtung; Tandemanordnung und Hydrodynamische Wellenabdichtung)
- Ohne Wellenabdichtung (Magnetantrieb, Spaltrohrmotorpumpe)
- Kennlinien
- Auslegung von Kreiselpumpen
- In- und Außerbetriebnahme
- Mögliche Störungen

Voraussetzungen

Handwerkliche Grundkenntnisse

Bemerkung

Bei Bedarf kann die Schulung bei Ihnen vor Ort für Ihre Mitarbeitergruppe durchgeführt werden. Bezüglich der Erfordernisse bei Ihnen im Unternehmen, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Dauer

1 Tag

Kundeninformationen, Anfahrt & Lageplan

- Eine Auswahl an Getränken und Snacks wird im Schulungsraum bereitgestellt, das Mittagessen findet im Betriebsrestaurant der InfraServ Gendorf statt.
- Teilnehmerinnen und Teilnehmer ohne Parkausweis für den Chemiepark GENDORF werden gebeten, den frei zugänglichen Parkplatz am Kraftwerk zu benutzen.
- Anfahrtsplan: www.bit-gendorf.de/-/media/Internet/bit_gendorf_de/PDF/Gendorf_Chemiepark_Anfahrtsplan.ashx