

Grundlagen der Pumpentechnik

Vorwort

In einem Chemieunternehmen ist eine Vielzahl unterschiedlicher Pumpentypen im Einsatz. Ihre Anwendungsbereiche sind ebenfalls sehr vielfältig. Dieses Seminar vermittelt Ihnen technisches Wissen und praxisnahes Know-how zur Pumpentechnik. Aspekte der Schadensfrüherkennung, Schwachstellen mit typischen Schäden und Störungen und deren Vermeidung runden dieses Seminar ab.

Ziel

Die Teilnehmer kennen den Aufbau, Funktionsweise und das Betreiben unterschiedlicher Pumpentypen.

Zielgruppe

Mitarbeiter der Betriebsbetreuung, Mitarbeiter der chemischen Produktion

Inhalte

- Grundlagen der Pumpentechnik (Physikalische Grundlagen und Zusammenhänge)
- Aufbau, Funktionsweise und Vor- und Nachteile verschiedener Pumpentypen
- Bauarten (Kreiselpumpen und Seitenkanalradpumpen)
- Anwendungsbereiche
- Wellenabdichtungen (Stopfbuchse; einfach und doppelt wirkende Gleitringdichtung; Tandemanordnung und Hydrodynamische Wellenabdichtung)
- Ohne Wellenabdichtung (Magnetantrieb, Spaltrohrmotorpumpe)
- In- und Außerbetriebnahme
- Mögliche Störungen

Voraussetzungen

Handwerkliche Grundkenntnisse

Dauer

1 Tag