

## Grundlagen der Pumpentechnik

### Vorwort

In einem Chemieunternehmen ist eine Vielzahl unterschiedlicher Pumpentypen im Einsatz. Ihre Anwendungsbereiche sind ebenfalls sehr vielfältig. Dieses Seminar vermittelt Ihnen technisches Wissen und praxisnahes Know-how zur Pumpentechnik. Aspekte der Schadensfrüherkennung, Schwachstellen mit typischen Schäden und Störungen und deren Vermeidung runden dieses Seminar ab.

### Ziel

Die Teilnehmer kennen den Aufbau, Funktionsweise und das Betreiben unterschiedlicher Pumpentypen.

### Zielgruppe

Mitarbeiter der Betriebsbetreuung, Mitarbeiter der chemischen Produktion

### Inhalte

- Grundlagen der Pumpentechnik (Physikalische Grundlagen und Zusammenhänge)
- Aufbau, Funktionsweise und Vor- und Nachteile verschiedener Pumpentypen
- Bauarten (Kreiselpumpen und Seitenkanalradpumpen)
- Anwendungsbereiche
- Wellenabdichtungen (Stopfbuchse; einfach und doppelt wirkende Gleitringdichtung; Tandemanordnung und Hydrodynamische Wellenabdichtung)
- Ohne Wellenabdichtung (Magnetantrieb, Spaltrohrmotorpumpe )
- In- und Außerbetriebnahme
- Mögliche Störungen

### Voraussetzungen

Handwerkliche Grundkenntnisse

### Dauer

1 Tag